

## S30350 CLIPPER BIANCO SATINATO



Pennello, rullo o  
spruzzo  
10-20 %



N° mani: 2



60' a 20°C



80-100 μ



18 h a 20°C



5 m<sup>2</sup>/l  
allo spessore di  
90 μ secchi

### Descrizione

#### Top coat

Smalto monocomponente poliuretano satinato. L'elevata solidità alla luce e l'ottima resistenza in ambiente marino lo rendono particolarmente indicato per la finitura con ciclo monocomponente nel settore Yachting. L'aspetto satinato lo rende particolarmente indicato per l'interno di imbarcazioni.

### Colore

Bianco satinato (30-40 Gloss unit a 60°)

### Caratteristiche peculiari

- Aspetto satinato
- Resistenza all'ingiallimento
- Elevata durezza

Peso specifico (parte A): 1,32 ± 0,05 g /ml

### Preparazione del supporto

#### Primer monocomponenti Stoppani

Carteggiare a secco con carta p 280-320

#### Primer bicomponenti Stoppani

Carteggiare a secco con carta p 280-320

#### Vecchie pitture

Verificare la buona adesione del ciclo sottostante e carteggiare a secco con carta p 240-280

## Applicazione

A pennello, rullo o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5° > dew point

## Preparazione della miscela

### Pennello o rullo

S30350 CLIPPER BIANCO SATINATO.....A

**volume**

1000 parti

S70020 o S70050 DILUENTE 277 o DILATANTE 678.....B

100-200 parti

### Spruzzo

S30350 CLIPPER BIANCO SATINATO.....A

**volume**

1000 parti

S70020 o S70110 DILUENTE 277 o DILUENTE 6209.....B

100-200 parti

Ø ugello convenzionale e HVLP: 1,2-1,3 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani : 2

Spessore consigliato: 80-100µ secchi (n°2 mani a spruzzo da 100µ umidi ciascuna)

Intervallo minimo fra le passate: 18 h a rullo pennello, 60' a spruzzo a 20°C

Resa teorica mix A : 6 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 90µ

Resa teorica mix A+B : 4.9 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 90µ

Residuo solido in volume mix A+B: 44,8%

## Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
<b>Carteggiabile dopo</b>	<b>min.14 gg.</b>	<b>min. 7 gg.</b>	<b>min. 72 h</b>
<b>Ricopertura con se stesso</b>	<b>min. 36 h max. 14 gg.</b>	<b>min. 18 h max. 7 gg.</b>	<b>min. 9 h max. 4 gg.</b>

**SCHEDA TECNICA N° S101-I**  
**REV. 03/2010**

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu [www.lechler.eu](http://www.lechler.eu)